

KÖNIG-MTM GLEITBACKENDORN

Die AMB – Internationale Ausstellung für Metallbearbeitung – hat sich als Leitmesse in den geraden Jahren etabliert. Sie nimmt ein Spitzenplatz unter den Messen der Branche ein und gehört zu den Top Fünf weltweit. Auch dieses Jahr stellt König-mtm GmbH seine Spanntechnik in Stuttgart aus und informiert über Neuigkeiten und Möglichkeiten der hydraulischen und mechanischen Spanntechnik, sowie intelligenter Schnellwechsel-Spannsysteme. Besuchen Sie uns gerne an unserem Messestand in Halle 3 Stand D01 auf dem unter anderem auch unser Gleitbackendorn ausgestellt ist.

Hochgenauer Gleitbackendorn

Der hochgenaue Gleitbackendorn wird beispielsweise beim Spannen von Wellen eingesetzt, bei welchen das Zentrum die Basis für weitere Bearbeitungsschritte bildet. Das Spannprinzip ähnelt dem Spannen zwischen Spitzen, wobei eine zusätzliche Drehmomentmitnahme durch die am Innendurchmesser des Werkstücks anliegenden Gleitbacken erfolgt. König-mtm garantiert bei diesen Spannungen eine Rundlaufgenauigkeit von bis zu 0,003 mm zwischen Spitzen und eine ausgleichende Mitnahme in der Bohrung. Damit eignet sich der König-dorn® ideal für die Schleifbearbeitung, aber auch Fräs- oder Drehbearbeitungen sind keine Herausforderung.

Produktvorteile

- Hohe Aufdehnung
- Großer Toleranzbereich abdeckbar
- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Zwangsgeführte Backenführung
- Gleichmäßiges Spannen
- Kompatibel mit automatisierter Beladevorrichtung
- Hohe Verschleißfestigkeit
- Leichtes Einfuttern
- Wartungsarm
- Leichtes Handling
- Alle Spannzonen werden unabhängig voneinander betätigt

Spannprinzip

Das Werkstückzentrum wird beim Beladen zwischen Spitzen nach dem Zentrum ausgerichtet. Durch die Betätigung der Zugstange werden die in einer gleichmäßigen Teilung angebrachten Gleitbacken - über den Kegel geführt - nach außen gedrückt. Die Gleitbacken werden an die Bohrungskontur des Werkstücks gepresst und erzeugen somit die Übertragung des Drehmoments. Das Spannen langer Werkstücke über mehrere Spannstellen ist mit diesem Spannprinzip ebenfalls möglich. Die Spannzonen lassen sich zudem unabhängig voneinander betätigen.

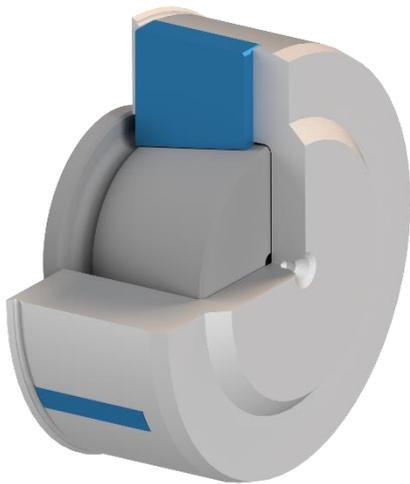


Abbildung 1: Teilausschnitt "ungespannter Zustand"

Sonderanfertigung

Die Königsdorne werden wie gewohnt spezifisch, nach individuellen Kundenanforderungen entwickelt, produziert und passen auf nahezu jeden Maschinenanschluss moderner Präzisionsmaschinen. Durch unsere Sonderanfertigung können wir direkt auf die Bedürfnisse unserer Kunden reagieren, daher sind auch für diese Art Spannmittel weitere Optionen wie Werkstückanlagekontrolle, Schnellwechseleinrichtung, Mehrfachspannung, Sperrluft usw. möglich.

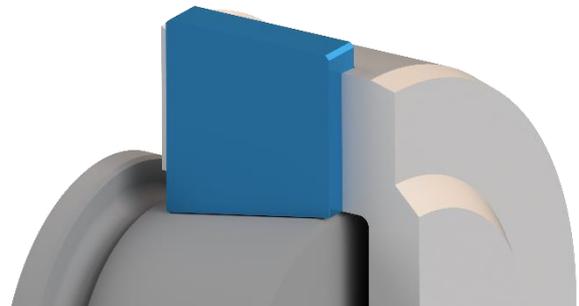


Abbildung 2: Teilausschnitt "gespannter Zustand"

Unsere Anwendungsberater sind für Sie da und beraten Sie gerne.



Kempf, Jürgen
Leitender technischer
Anwendungsberater
☎ +49(0)9342876-290
✉ kempf@koenig-mtm.de



Lutz, Alexander
Technischer Anwendungsberater
☎ +49(0)9342876-240
✉ alexander.lutz@koenig-mtm.de



Breunig, Thomas
Technischer Anwendungsberater
☎ +49(0)9342876-185
✉ breunig@koenig-mtm.de



Münch, Tobias
Technischer Anwendungsberater
☎ +49(0)9342876-164
✉ muench@koenig-mtm.de